

DIAMANT care



Art. Nr.: 242-002

Neutrales hochwirksames, umweltgerechtes Reinigungskonzentrat als Problemlöser für Industrieböden, Böden im Gewerbe- und Wohnbereich aus Natur- und Kunststein sowie Feinstein und Keramik.

Produktbeschreibung:

DIAMANT care ist ein neutrales Spezialreinigungskonzentrat. Die spezielle Wirkstoffkombination von Tensiden, Lösevermittlern und Rückfetttern ermöglicht die Entfernung von starken Ablagerungen und Verschmutzungen.

DIAMANT care ist umweltgerecht, verarbeitungsfreundlich und biologisch abbaubar. Untersuchungsberichte liegen vor.

Anwendungsgebiete:

DIAMANT care kann auf allen wasserfesten Untergründen eingesetzt werden.

Anwendungsvorschriften:

Verarbeitung: Mit Sprühvorrichtung, Schwamm oder Bürste gleichmäßig auf die Fläche aufbringen, nach entsprechender Einwirkzeit kann mit dem Spülvorgang begonnen werden.

Bei ausreichender Untergrundfestigkeit ist ein Wasserdruck von 100 - 200 bar optimal.

Wassertemperatur: 60 – 70°C

Grundsätzlich von unten nach oben arbeiten, Flächen gründlich nachwaschen.

Wenn nötig, Behandlung wiederholen.

Verarbeitungstemperatur: +5 bis +35 °C

Verbrauch: unverdünnt ca. 50 - 150 g/m² zu reinigender Fläche.

Die Reinigungsflotte oder Produktreste nicht in das Erdreich, in Oberflächengewässer und bei getrennten Kanalsystemen nicht in die Regenwasserkanalisation einleiten. Örtliche Abwasserbestimmungen beachten!

DIAMANT care ist biologisch abbaubar und kann in der üblicherweise bei der Verarbeitung entstehenden Verdünnung unter Beachtung der örtlichen Abwasserbestimmungen in die Schmutzwasserkanalisation eingeleitet werden. Die Einleitungsgenehmigung erteilt die örtliche Abwasserbehörde.

Arbeitsrechtliche Vorschriften:

Die beim Umgang mit Chemikalien üblichen hygienischen Regeln beachten.

Kennzeichnung: Kennzeichnungsfrei

Technische Daten:

Aussehen: rötlich, leicht opaleszierend

Geruch: neutral

Dichte: ca. 1085 g/l

pH-Wert: bei 10 g/l 7,0 – 7,5

Löslichkeit: in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar

Inhaltsstoffe: Silikate, nichtionische Tenside, Lösevermittler, Stabilisatoren, Rückfetter, Komplexbildner.

Lagerung:

im geschlossenen Originalgebinde unbeschränkt lagerfähig. Frostfrei lagern.

Besondere Hinweise

Biologische Abbaubarkeit: (Attest: Hygieneinstitut des Ruhrgebietes, Gelsenkirchen).

Reinigung Arbeitsgeräte und Verpackung: mit Wasser ausspülen.

Entsorgung: Produktreste gemäß den Angaben im Sicherheitsdatenblatt oder in der Betriebsanweisung entsorgen. Ungereinigte Verpackung ist Sondermüll. Restentleerte und gereinigte Verpackung kann als Gewerbemüll oder Hausmüll entsorgt werden. Original-Kunststoffverpackung besteht aus 100 % Polyethylen.

Abfallschlüssel-Nr.: 070608 (Produkt)

EWG-Nummer: nein

ADR: kein Gefahrgut im Sinne der Verordnung

UN-Nr.: nein

VbF.: nein

WGK: 0 (nicht wassergefährdend)

Stand 02.06 Diese Druckschrift ersetzt alle vorherigen.

Eventuell weitere notwendige Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben in diesem Technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Wir haften für gleichbleibende Produktqualität. Darüber hinaus haften wir im Rahmen der gesetzlichen Bestimmungen für Drittschäden aufgrund der Produkthaftungspflicht.

Uniter Chemie GmbH – Ostring 16 – 44787 Bochum / Postfach 102531 – 44725 Bochum – Germany
Telefon: + 49 (0) 234-18487 – Telefax: +49 (0) 234-67175 – Für eilige Kunden: +49 (0) 171-7707975
Email: info@uniter.com – Webseite: www.uniter.com